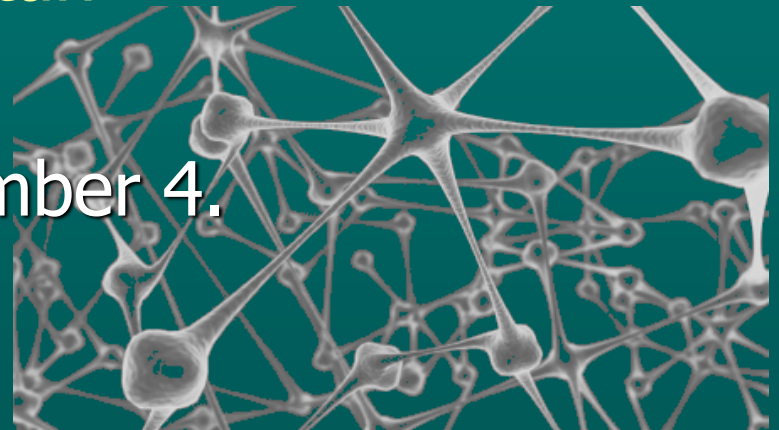


Ceglédi Szakképzési Centrum
Bem József Műszaki Technikum és
Szakképző Iskola

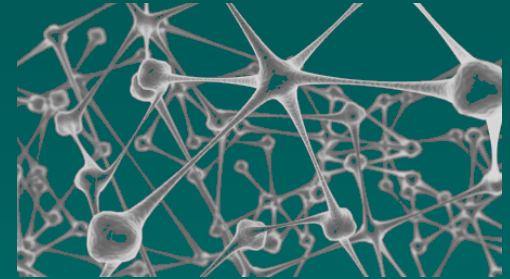
**Milyen lehetőségeket, kihívásokat
hordoz az új duális szakképzési
rendszer az iskolák, fenntartók
számára?**

Illés Zoltán

2021. november 4.

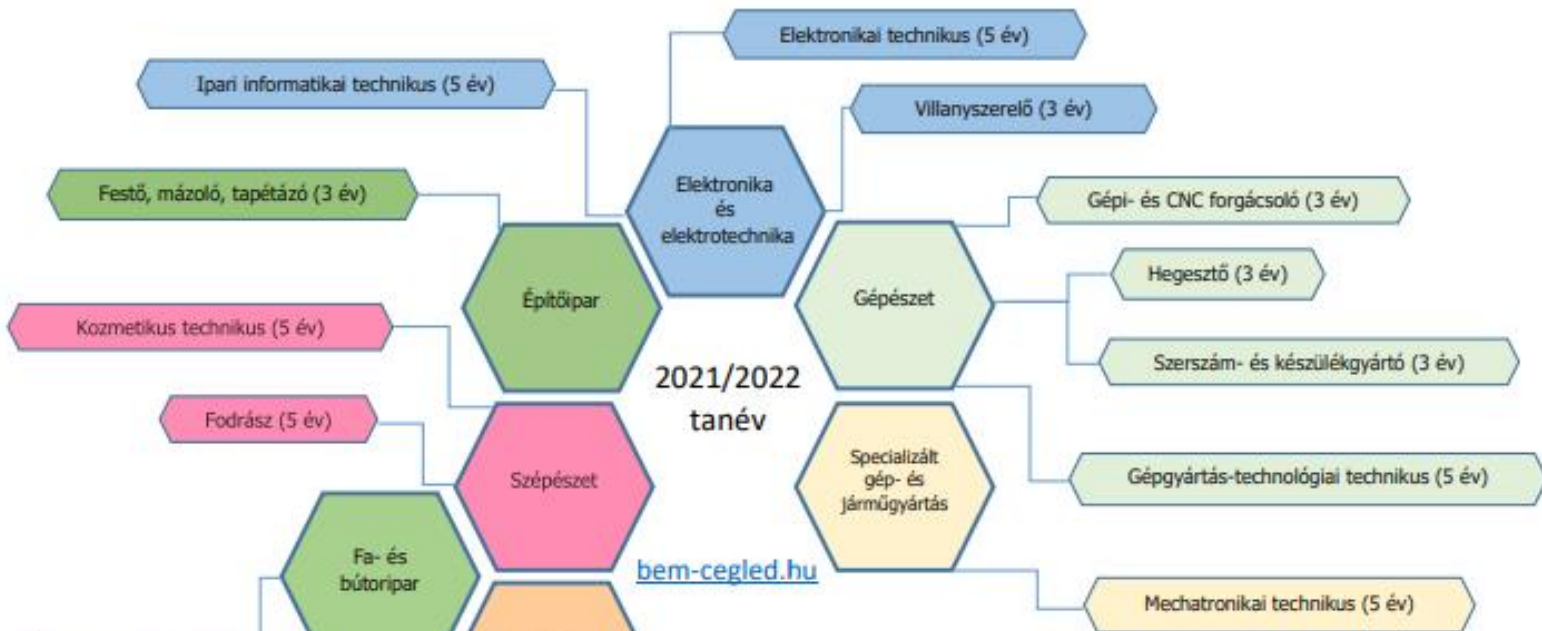


Témák

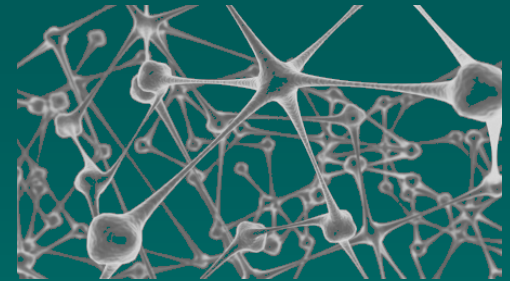


- Háttér információk (iskolai, egyéni)
- Együttműködés MIÉRT, HOGYAN?
- Szakképzés 4.0 felé
- Túl sok és túl „kevés” információ
- Szakma & Adminisztráció
- Termelés vagy oktatás?
- Képzési Program szerepe, problémái (KKK, PTT)
- Órarend és KRÉTA
- **Portfolió** – ami jó!
- Projektszemlélet előnyei, sATu projekt

Ceglédi Szakképzési Centrum
Bem József Műszaki Technikum és Szakképző Iskola

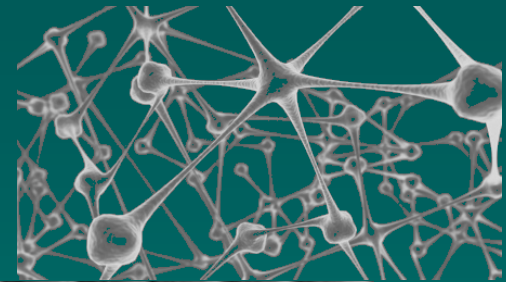


Szakképzés 4.0 felé



- Finomhangolás
- Alapképzés + szakirányú képzés
- Felnőttek oktatása, saját dolgozó képzése
- Beszámítási lehetőségek
- +Képzési Program ---> tervezett képzés
- Ösztöndíj <? munkabér
- Portfólió = folyamatos munkakövetés
- Projektek

Együttműködés miért?



Szakképzett munkaerő

Technológiai háttér

Piacképes tudás

Oktatási, pedagógiai tapasztalat

Szakmai támogatás

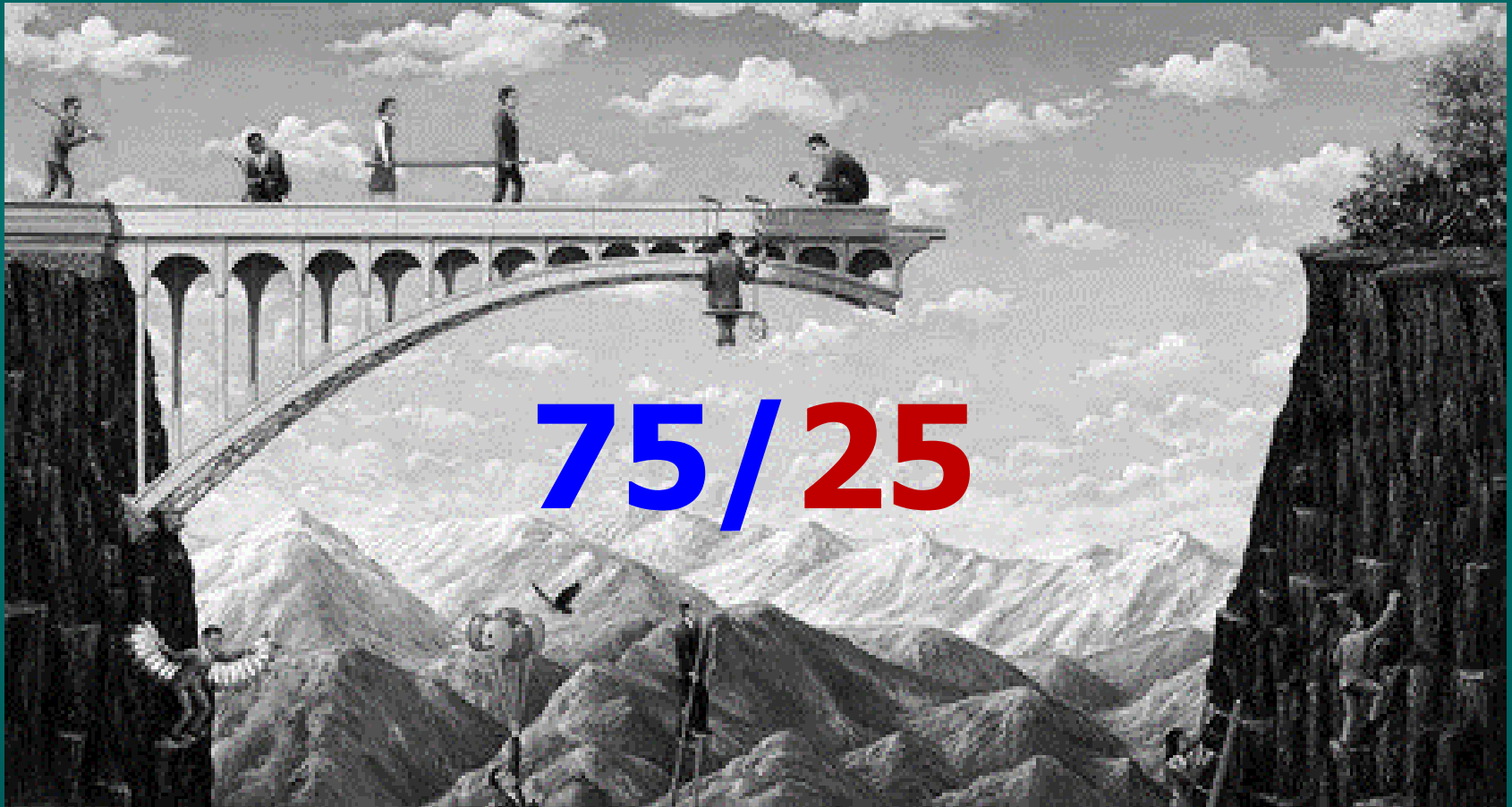
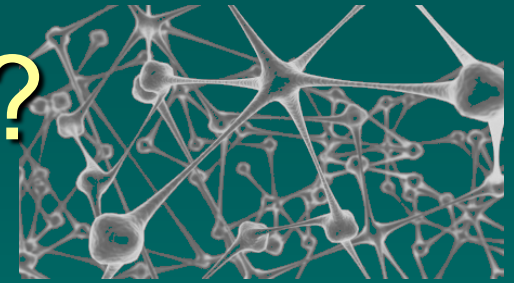
Promóciós lehetőség (SZKTV)

Erasmus+

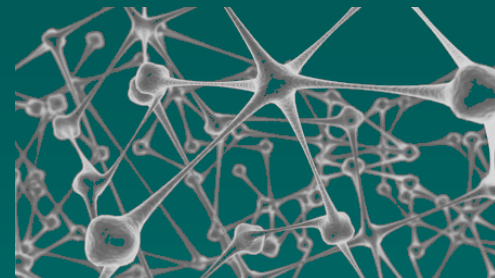
Iskola

Duális képzőhely

Együttműködés hogyan?

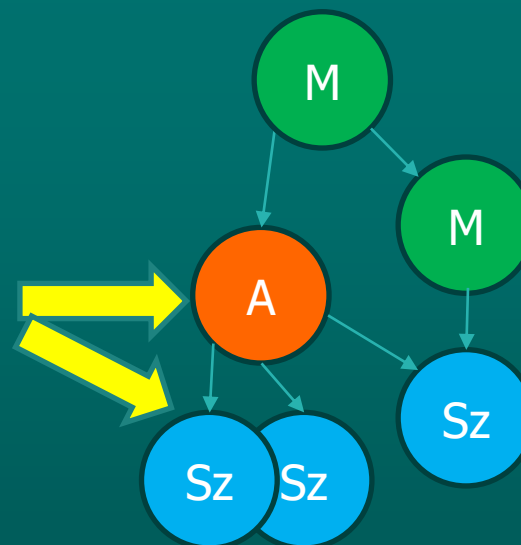
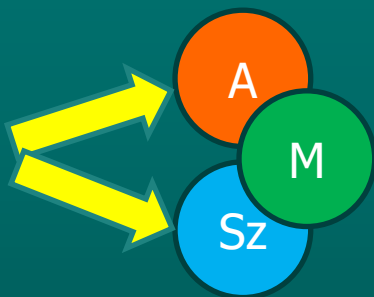
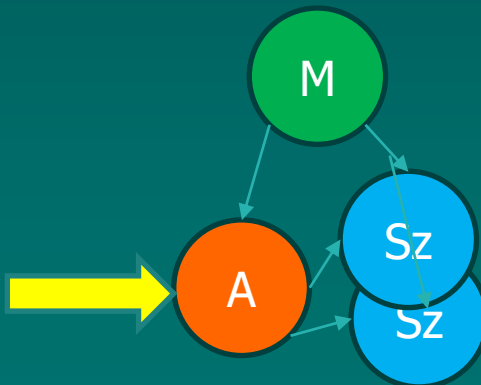
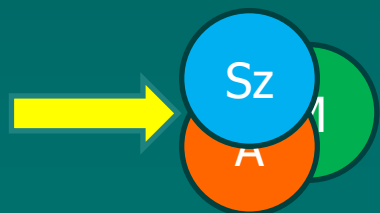
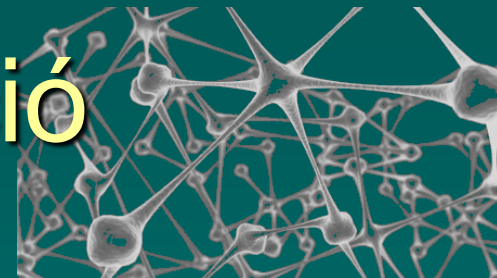


Túl sok és túl „kevés” információ

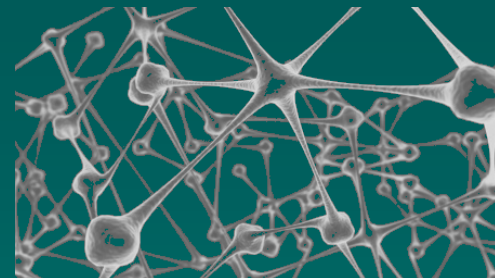


- Szakképzés 4.0 stratégia
- Szakképzési törvény 2019. évi LXXX tv.
- Szkr 12/2020 Korm. Rendelet
- Ikk.hu Útmutatók Képzési Program, szakma leírások (PTT, KKK)
- KRÉTA adminisztráció
- Kamarai nyilvántartásba vétel
- Munkaszerződés
- **E-mail + megbeszélés (40 perc)**

Szakma & Adminisztráció

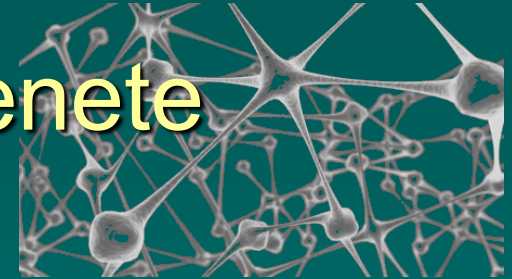


Termelés vagy oktatás?

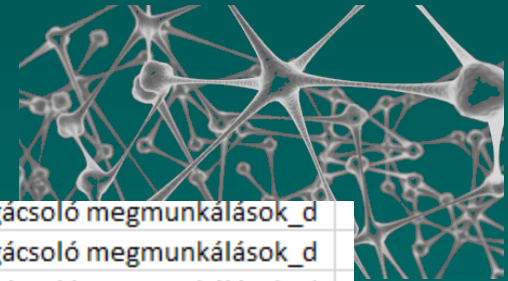


- Szakemberek túlterhelése
- Feladatok előkészítése, követése = **idő**
- Termelési terület ---> tanműhely
- Képzési stratégia ---> **Képzési Program**

Képzési program készítés menete



Képzési Program

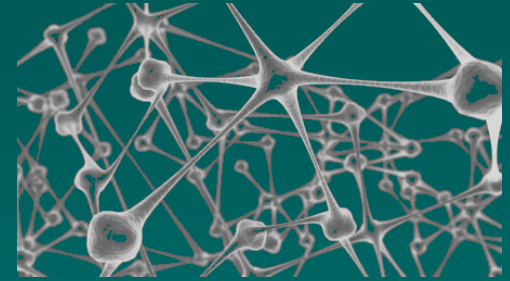


	A	B
1	Sorszám	Projekt
10	KOSZ_A	
11	KOSZ_A	
12	KOSZ_A	
1	EGYB_A	
2	EGYB_A	
3	EGYB_A	
4	EGYB_A	
5	EGYB_A	
6	EGYB_A	
7	EGYB_A	
8	EGYB_A	
9	EGYB_A	
10	EGYB_A	
11	EGYB_A	
12	EGYB_A	
1	P_SATU	
2	P_SATU	
3	P_SATU	
4	P_SATU	
5	P_SATU	
6	P_SATU	
7	P_SATU	
8	P_SATU	
9	P_SATU	
10	P_SATU	
11	P_SATU	
12	P_SATU	
13	P_SATU	
14	P_SATU	

67	ESZT_A-2__Esztergálás szerszámai és készülékei	Forgácsoló megmunkálások_d
68	ESZT_A-2__Esztergálás szerszámai és készülékei	Forgácsoló megmunkálások_d
69	ESZT_A-2__Esztergálás szerszámai és készülékei	Forgácsoló megmunkálások_d
70	ESZT_A-2__Esztergálás szerszámai és készülékei	Forgácsoló megmunkálások_d
71	ESZT_A-2__Esztergálás szerszámai és készülékei	Forgácsoló megmunkálások_d
72	ESZT_A-2__Esztergálás szerszámai és készülékei	Forgácsoló megmunkálások_d
73	ESZT_A-2__Esztergálás szerszámai és készülékei	Gyártás-előkészítés_d
74	ESZT_A-2__Esztergagép felépítése, kezelése	Forgácsoló megmunkálások_d
75	ESZT_A-2__Esztergagép felépítése, kezelése	Forgácsoló megmunkálások_d
76	ESZT_A-2__Esztergagép felépítése, kezelése	Forgácsoló megmunkálások_d
77	ESZT_A-2__Esztergagép felépítése, kezelése	Forgácsoló megmunkálások_d
78	ESZT_A-2__Esztergagép felépítése, kezelése	Forgácsoló megmunkálások_d
79	ESZT_A-2__Esztergagép felépítése, kezelése	Forgácsoló megmunkálások_d
80	ESZT_A-2__Munka- és balesetvédelmi oktatás	Forgácsoló megmunkálások_d
81	ESZT_A-3__Munka- és balesetvédelmi oktatás	Forgácsoló megmunkálások_d
82	ESZT_A-3__Munka- és balesetvédelmi oktatás	Forgácsoló megmunkálások_d
83	ESZT_A-4__Esztergálási műveletek bemutatása, gyakorlása	Forgácsoló megmunkálások_d
84	ESZT_A-4__Esztergálási műveletek bemutatása, gyakorlása	Forgácsoló megmunkálások_d
85	ESZT_A-4__Esztergálási műveletek bemutatása, gyakorlása	Gyártás-előkészítés_d
86	ESZT_A-4__Esztergálási műveletek bemutatása, gyakorlása	Forgácsoló megmunkálások_d
87	ESZT_A-4__Esztergálási műveletek bemutatása, gyakorlása	Forgácsoló megmunkálások_d
88	ESZT_A-4__Esztergálási műveletek bemutatása, gyakorlása	Forgácsoló megmunkálások_d
89	ESZT_A-4__Esztergálási műveletek bemutatása, gyakorlása	Forgácsoló megmunkálások_d
90	ESZT_A-4__Esztergálási műveletek bemutatása, gyakorlása	Minőség-ellenőrzés_d
91	ESZT_A-4__Esztergálási műveletek bemutatása, gyakorlása	Minőség-ellenőrzés_d
92	ESZT_A-4__Esztergálási műveletek bemutatása, gyakorlása	Forgácsoló megmunkálások_d
93	ESZT_A-5__Esztergálási műveletek tervezése és gyakorlása	Forgácsoló megmunkálások_d
94	ESZT_A-5__Esztergálási műveletek tervezése és gyakorlása	Forgácsoló megmunkálások_d

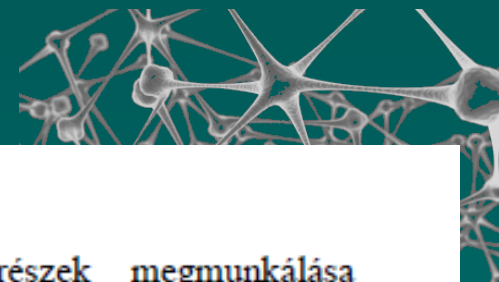
E-KRÉTA tanmenet

Órarend és KRÉTA



- Nehézségek
- **Tantárgyfelosztás (i, d)**
- Projektek vagy tantárgyak > órarendbe
- Heti 2 napba 17 iskolai óra
- Eltérő munkarend képzőnként
- KRÉTA vezetés határidőkkel
- Hiányzások vezetése, igazolása

Portfólió – ami jó!



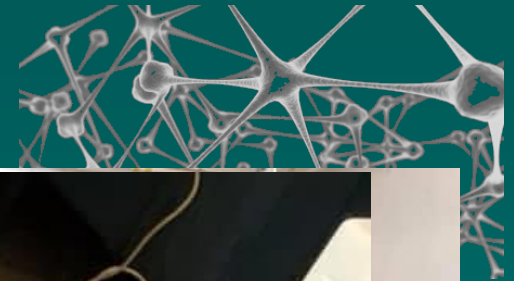
8.4 Projektfeladat

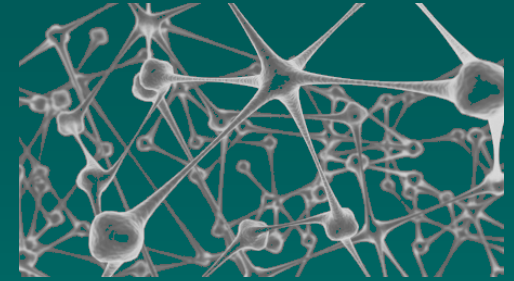
8.4.1 A vizsgatevékenység megnevezése: Összetett geometriájú alkatrészek megmunkálása hagyományos és CNC gépi forgácsolási eljárásokkal

10

8.4.2 A vizsgatervékenység leírása: a vizgázó a tanulmányai során előre elkészített portfóliót és esetleg alkatrészt hoz. Egy alkatrész gyártása esztergalás /marás technológiával hagyományos vagy CNC gépen. A tanuló által a portfólió részeként előre elkészített alkatrészek összeszerelése a vizgán gyártott alkatrésszel összeállítási rajz szerint. A projektfeladat eredményeként összeszerelt alkatrésznek egy hagyományos technológiával mart, esztergált és egy CNC megmunkáló gépen készült elemből kell állnia. A vizgának tehát tartalmaznia kell egy adott összetett (több forgácsoló technológiával elkészíthető) alkatrészrajz értelmezését, a munkadarab gyártásának felépítését, a szerszámok kiválasztását a szerszámok és a munkadarab megfogásának megvalósítását, a munkadarab gyártását. A vizgás során meg kell adni a munkadarab

Vizsga projekt 2021 – SATU





Köszönöm a figyelmet!